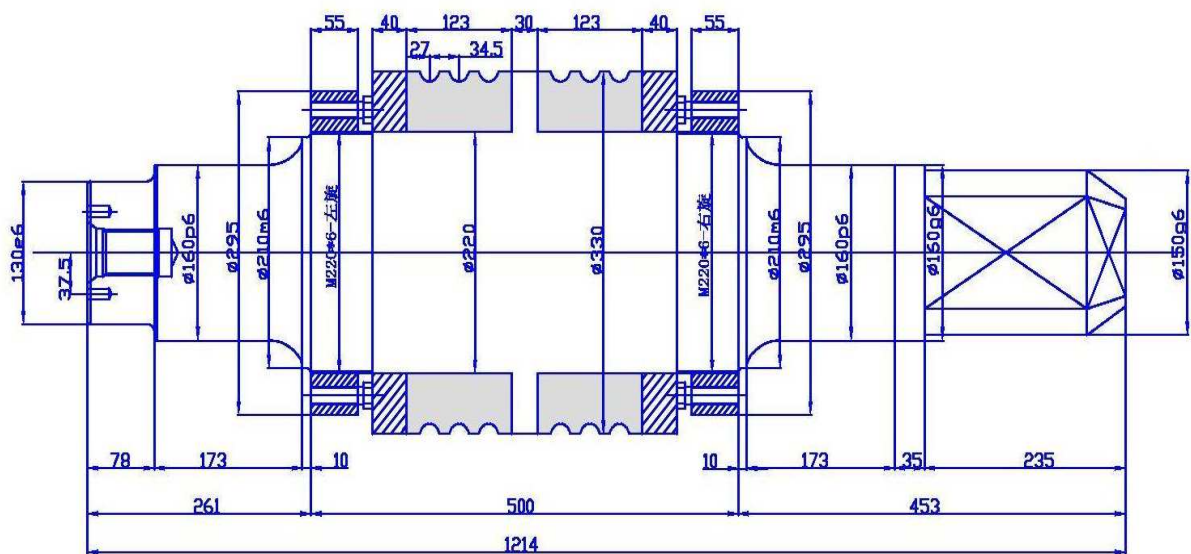




RULLI COMPOSITI CON SISTEMA DI BLOCCAGGIO MECCANICO

Disegno di assemblaggio e descrizione



L'anello in carburo di tungsteno e i distanziali vengono montati sull'albero inserendoli da un lato dello stesso e avvitandoli con dadi a pressione e bulloni; successivamente la stessa operazione viene eseguita sull'altro lato.

I bulloni sono avvitati su entrambi i lati allo scopo di creare una forza assiale di circa 20 t.

La forte pressione assiale permette che tutti i giochi tra gli anelli in carburo e i distanziali vengano eliminati e grazie alla forza di trazione l'albero viene deformato elasticamente.

L'albero a questo punto è in trazione, gli anelli in carburo e i distanziali risultano quindi perfettamente serrati all'albero sempre grazie alla fortissima pressione assiale.

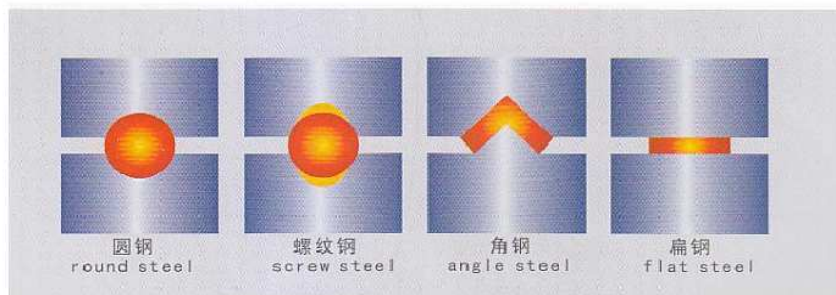


Materiali:

01. Anelli in carburo: YGR60 (70% Wc + 30% Co,Ni,Cr)
02. Albero: acciaio forgiato 42CrMo, trattato termicamente (indurimento e tempra)
03. Dado di bloccaggio: 42CrMo

Applicazioni:

01. Treni intermedi di laminatoi per sostituire cilindri in acciaio o in ghisa
02. Laminatoi a barre
03. Nervato in gabbie finitrici
04. Profili angolari



Immagini esemplificative dei rulli compositi:

